

3-Achs

Bearbeitungszentren

Technische Broschüre



Mit der schnellsten
Steuerung der Branche

Max 5[®]

50 YEARS of INNOVATION
HURCO 1968-2018

5-Achs-
Bearbeitungszentren

VM 10 Ui Plus



VM 10 UHSi Plus



VMX 30 Ui



VMX 30 UHSi



VMX 42 Ui



VMX 42 SWi



VMX 42 SRTi

3-Achs-
Bearbeitungszentren

VM 10 i

VM 10 i Plus
VM 10 HSi Plus

VM 20 i



VM 20 i Plus



VM 30 i



VM 30 i Plus



VMX 24 i

Portal- /
Horizontal-
Bearbeitungszentren

BX 40 i



BX 50 i



DCX 22 i



DCX 32 i



DCX 32-5Si / DCX 32-5Sci



DCX 42 i

Drehzentren



TM 6 i



TM 8 i



TM 10 i



TM 12 i



TM 18 i / TM 18 Li



TMM 8 i



VMX 42 HSRTi



VMX 60 SWi



VMX 60 SRTi



VC 500 i



VCX 600 i



VTX Ui

5-Achs- Bearbeitungszentren



VMX 30 i
VMX 30 HSi



VMX 42 i
VMX 42 HSi



VMX 50 i



VMX 60 i



VMX 64 i



VMX 84 i

3-Achs- Bearbeitungszentren



HMX 500 i



HMX 630 i



HBMX 55 i



HBMX 80 i



HBMX 95-5i



HBMX 120 i

Portal- / Horizontal- Bearbeitungszentren



TMM 10 i



TMM 12 i



TMX 8i / TMX 10 i



TMX 8 MYi / TMX 10 MYi



TMX 8 MYSi / TMX 10 MYSi

Drehzentren

WinMax[®] All in one

Unsere Steuerung. Ihre Kompetenz.



- > schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- > kürzeste Einarbeitungszeiten
- > schnellste Programmierung
- > schneller Überblick durch Doppelbildschirm
- > ergonomisch designed



- >> Zusatzoptionen: DXF, UltiMotion, Werkzeugwechsoptimierung, Formenbaupaket
- >> Höhenverstellbare Bedienkonsole
- >> 2x 19" Bildschirm
- >> Einstellbare Tastaturneigung
- >> Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- >> Override-Drehknöpfe für Drehzahl, Vorschub und Eilgang
- >> Ausziehbare QWERTY Tastatur mit Trackball
- >> Zwei USB Anschlüsse
- >> Versenkbare Konsole für minimalen Stellplatz *
- >> Einklappbarer Zweitbildschirm mit Edelstahl-Scharnieren *
- >> Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige *
- >> CPU: Intel® Core™ i5 - Prozessor
- >> Arbeitsspeicher (RAM): 4 GB
- >> Datenträger (SSD): 80 GB
- >> Max. Vorschubgeschwindigkeit: 39.000 mm/min *

*maschinen- und konturabhängig

VMi- und VMXi-Serie

3-Achs-Bearbeitungszentren
für eine hohe Zerspanleistung

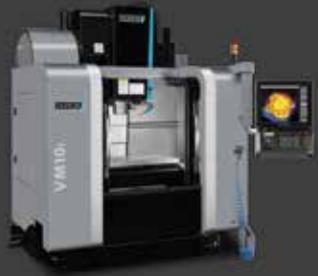


- >> Kleine Stellfläche, großer Arbeitsraum
- >> Massives Maschinengestell aus Gusseisen
- >> Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in allen drei Achsen
- >> Seitlich angebrachter, elektrisch angetriebener Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer
- >> Yaskawa-Antriebe der neuesten Generation
- >> Werkzeugaufnahme SK-40 / SK-50

Option: Ausstattung mit patentierter UltiMotion-Technologie möglich. Von HURCO entwickelt. Um bis zu 30 % (oder mehr) verkürzte Zykluszeit bei gleichzeitig verbesserter Oberflächenqualität durch UltiMotion. Nur auf HURCO-Maschinen verfügbare exklusive Technologie.

STANDARDELEMENTE UND OPTIONEN	VM 10 i / VM 10 i Plus	VM 20 i / VM 20 i Plus	VM 30 i / VM 30 i Plus	VMX 24 i	VMX 30 i	VMX 42 i	VMX 50 i	VMX 60 i	VMX 64 i	VMX 84 i
AC-Spindelmotor	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Doppelt gewickelter AC-Spindelmotor	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Flüssigkeitsgekühlte integrierte Hochgeschwindigkeitsspindel	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Direktantrieb aller Achsen mit bürstenlosen AC-Servomotoren	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Direktantrieb auf Z-Achse (kein mechanischer Gewichtsausgleich)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Spindelwasserkühler	O/S	O/S	O/S	S	S	S	S	S	S	S
Elektronisches Handrad	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Großzügig dimensionierte Linearführungen	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Ultrasteife Rollenführung	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Doppelmuttern	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
direktes Wegmesssystem (X, Y, Z)	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Automatische Zentralschmierung	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Ölabscheider	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Signalleuchte Betriebszustand	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Optionaler 40-fach-Werkzeugwechsler	–	–	–	–	O	O	O	O	O	O
Optionaler 96-fach-Werkzeugwechsler	–	–	–	–	–	–	–	–	O	O
Späne-Schneckenförderer	O/S	O/S	O/S	–	–	–	–	–	–	–
Kratzbandförderer	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Spänespülsystem für Arbeitsraum	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S
Kühlmittel- und Druckluftpistole	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kühlmittelring an Spindel	O	O	O	S	S	S	S	S	S	S
Kühlmittelversorgung durch die Spindel / 20 bar	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Große, mit Scharnieren versehene Seitentüren	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
LED-Arbeitsleuchte(n)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Wärmetauscher für Schaltschrank	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Renishaw-Werkstückmessung	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Renishaw-Werkzeugmessung	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Rundtisch als 4./5. Achse	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

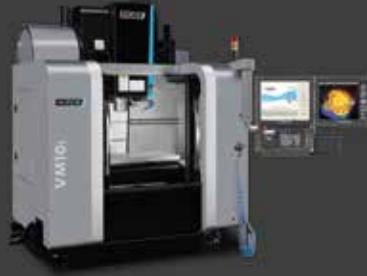
O: optional | S: serienmäßig



VM 10 i

Intelligente Konstruktion auf kleinster Stellfläche

- >> Maschinenbett in Monoblockausführung.
- >> 762 x 406 mm Tischfläche, 682 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 660 x 406 x 508 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 10.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 11,0 kW Spitze
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VM 10 i Plus

Das Plus bei Monitor und technischer Ausstattung optimiert Handhabung und Effizienz

- >> Maschinenbett in Monoblockausführung.
- >> 762 x 406 mm Tischfläche, 682 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 660 x 406 x 508 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 11,2 kW
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VM 20 i

Einzigartiger Verfahrbereich für komplexe Bearbeitungen

- >> 1.168 x 508 mm Tischfläche, 909 kg Tischbelastung
- >> Max. Spindeldrehzahl 10.000 U/min
- >> Verfahrswege: 1.016 x 508 x 508 mm
- >> Max. Spindelleistung 15 kW
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VM 20 i Plus

Das Plus bei Monitor und technischer Ausstattung optimiert Handhabung und Effizienz

- >> 1.168 x 508 mm Tischfläche, 909 kg Tischbelastung
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- >> Verfahrswege: 1.016 x 508 x 508 mm
- >> Max. Spindelleistung 15 kW
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VM 30 i

Geräumiger Verfahrbereich für Zerspanung im Hochleistungsbetrieb

- >> 1.321 x 508 mm Tischfläche, 909 kg Tischbelastung
- >> Verfahrwege: 1.270 x 508 x 508 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 10.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 15 kW
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VM 30 i Plus

Das Plus bei Monitor und technischer Ausstattung optimiert Handhabung und Effizienz

- >> 1.321 x 508 mm Tischfläche, 909 kg Tischbelastung
- >> Verfahrwege: 1.270 x 508 x 508 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 15 kW
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VMX 24 i

Großer Leistungsumfang in einem kleinen Format

- >> 760 x 508 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
- >> Verfahrwege: 610 x 508 x 610 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 9,0 kW
- >> 30-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 38 / 38 / 32 m/min



VMX 30 i

Durchdachte Konstruktion und hochentwickelte Technologie

- >> 1.020 x 508 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 762 x 508 x 610 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 13,4 kW Spitze
- >> 30- oder 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 38 / 38 / 32 m/min



VMX 42 i

Das CNC-Arbeitspferd für hohe Leistungsfähigkeit und Flexibilität

- >> 1.270 x 610 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 1067 x 610 x 610 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 18 kW
- >> 30- oder 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 38 / 38 / 32 m/min



VMX 50 i

Leistung und Flexibilität für anspruchsvolle Anwendungen

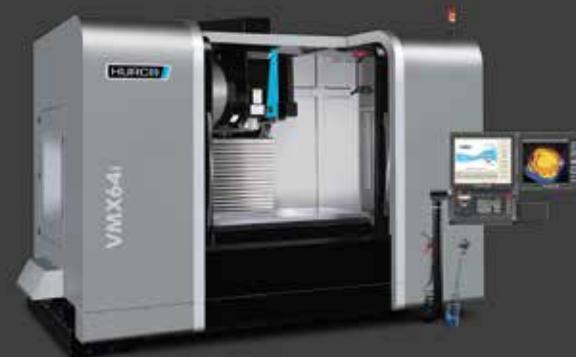
- >> 1.500 x 660 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
- >> Spindel mit SK40 (SK50) Werkzeugaufnahme
- >> Verfahrswege: 1270 x 660 x 610 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min (8.000 U/min)
- >> Max. Spindelleistung 18 kW (22,2 kW)
- >> 30- oder 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 32 / 32 / 24 m/min



VMX 60 i

für jede Zerspananwendung
im Hochleistungsbetrieb

- >> 1.676 x 762 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
Spindel mit SK40 (SK50) Werkzeugaufnahme
- >> Verfahrswege: 1.524 x 660 x 610 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min (8.000 U/min)
- >> Max. Spindelleistung 18 kW (22,2 kW)
- >> 30- oder 40-fach (30-fach)-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 32 / 32 / 24 m/min



VMX 64 i

Optimale Geschwindigkeit,
Genauigkeit und Zuverlässigkeit

- >> 1.676 x 889 mm Tischfläche, 2.722 kg Tischbelastung
Spindel mit SK40 (SK50) Werkzeugaufnahme
- >> Verfahrswege: 1.625 x 864 x 762 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min (8.000 U/min)
- >> Max. Spindelleistung 18 kW (22,2 kW)
- >> 30-, 40- oder 96-fach-Werkzeugwechsler
(96-fach nur Ausführung 96STA)
- >> Eilgang 18 / 18 / 13,5 m/min



VMX 84 i

Erstklassige Komponenten und
akkurate Fertigung ermöglichen
hohe Standzeiten

- >> 2.184 x 865 mm Tischfläche, 2.268 kg Tischbelastung
Spindel mit SK40 (SK50) Werkzeugaufnahme
- >> Verfahrswege: 2.134 x 864 x 762 mm
- >> Max. Spindeldrehzahl 12.000 U/min (8.000 U/min)
- >> Max. Spindelleistung 18 kW (22,2kW)
- >> 40- oder 96-fach (32-fach)-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 18 / 18 / 13,5 m/min

HSi-Serie

Ein neues Konzept der
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

Erstklassige Komponenten
und durchdachte Konstruktion



- >> Kleine Stellfläche, großer Arbeitsraum
- >> Massives Maschinengestell aus Gusseisen
- >> Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in allen drei Achsen
- >> Seitlich angebrachter elektrisch angetriebener Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer
- >> Yaskawa-Antriebe der neuesten Generation
- >> Integrierte Motorspindel

Option: Ausstattung mit patentierter UltiMotion-Technologie möglich. Von HURCO entwickelt. Um bis zu 30 % (oder mehr) verkürzte Zykluszeit bei gleichzeitig verbesserter Oberflächenqualität durch UltiMotion. Nur auf HURCO-Maschinen verfügbare exklusive Technologie.

STANDARDELEMENTE UND OPTIONEN	VM10 HSi Plus	VMX 24 HSi	VMX 30 HSi	VMX 42 HSi
AC-Spindelmotor	S	S	S	S
Doppelt gewickelter AC-Spindelmotor	–	–	–	–
Flüssigkeitsgekühlte integrierte Hochgeschwindigkeitsspindel	S	S	S	S
Direktantrieb aller Achsen mit bürstenlosen AC-Servomotoren	S	S	S	S
Direktantrieb auf Z-Achse (kein mechanischer Gewichtsausgleich)	S	S	S	S
Spindelwasserkühler	S	S	S	S
Elektronisches Handrad	S	S	S	S
Großzügig dimensionierte Linearführungen	S	S	S	S
Ultrasteife Rollenführungen	–	S	S	S
Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Doppelmuttern	S	S	S	S
direktes Wegmesssystem (X, Y, Z)	O	O	O	O
Automatische Zentralschmierung	S	S	S	S
Ölabscheider	S	S	S	S
Signalleuchte Betriebszustand	S	S	S	S
40-fach-Werkzeugwechsler	–	–	O	S
96-fach-Werkzeugwechsler	–	–	–	–
Späne-Schneckenförderer	S	–	–	–
Kratzbandförderer	–	S	S	S
Spänespülsystem für Arbeitsraum	–	S	S	S
Kühlmittel- und Druckluftpistole	S	S	S	S
Kühlmittelring an Spindel	–	S	S	S
Kühlmittelversorgung durch die Spindel / 20 bar	–	O	O	O
Große, mit Scharnieren versehene Seitentüren	S	S	S	S
LED-Arbeitsleuchte(n)	S	S	S	S
Wärmetauscher für Schaltschrank	S	S	S	S
Renishaw-Werkstückmessung	O	O	O	O
Renishaw-Werkzeugmessung	O	O	O	O
Rundtisch als 4./5. Achse	O	O	O	O

O: optional | S: serienmäßig



VM 10 HSi Plus

Das Plus bei Monitor und technischer Ausstattung optimiert Handhabung und Effizienz

- >> 762 x 406 mm Tischfläche, 340 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 660 x 406 x 508 mm
- >> Hochgeschwindigkeitsspindel max. Spindeldrehzahl 20.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 8,5 kW
- >> 20-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgang 24 / 24 / 24 m/min



VMX 24 HSi

Robuste, für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung konzipierte Maschine

- >> 760 x 508 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege 610 x 508 x 610mm
- >> Hochgeschwindigkeitsspindel max. Spindeldrehzahl 18.000 U/min.
- >> Direkt angetriebene Kugelumlaufspindeln
- >> 30-fach-Hochgeschwindigkeits-Werkzeugwechsler
- >> Höhere Eilgänge 45 / 45 / 40 m/min



VMX 30 HSi

Erfüllt Anforderungen an hohe Geschwindigkeit sowie Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit

- >> 1.020 x 510 mm Tischfläche, 1.364 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 762 x 508 x 610mm
- >> Hochgeschwindigkeitsspindel max. Spindeldrehzahl 18.000 U/min
- >> Direkt angetriebene Kugelumlaufspindeln
- >> 30- / 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Höhere Eilgänge 45 / 45 / 40 m/min



VMX 42 HSi

Ideale Hochgeschwindigkeitsbearbeitung für den Formenbau

- >> 1.270 x 610 mm Tischfläche, 1.360 kg Tischbelastung
- >> Verfahrswege: 1.067 x 610 x 610mm
- >> Hochgeschwindigkeitsspindel max. Spindeldrehzahl 18.000 U/min
- >> Max. Spindelleistung 35 kW Spitze
- >> Direkt angetriebene Kugelumlaufspindeln
- >> 40-fach-Werkzeugwechsler
- >> Eilgänge 45 / 45 / 40 m/min

	VM 10 i (VM 10 i Plus)	VM 10 HSi Plus	VM 20 i (VM 20 i Plus)	VM 30 i (VM 30 i Plus)	VMX 24 i	VMX 24 HSi	VMX 30 i	VMX 30 HSi
Tisch								
Tischabmessungen (mm)	762 x 406	762 x 406	1.168 x 508	1.321 x 508	760 x 508	760 x 508	1.020 x 508	1.020 x 510
T-Nuten (mm)	3 x 18	3 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18	5 x 18
Tischbelastung max. (kg)	682	340	909	909 (1.306)	1.360	1.360	1.360	1.364
Abstand Spindel Nase – Tisch (mm)	610 – 102	610 – 102	610 – 102	610 – 102 (152)	762 – 152	762 – 152	762 – 152	762 – 152
Verfahrwege								
X-Achse (mm)	660	660	1.016	1.270	610	610	762	762
Y-Achse (mm)	406	406	508	508	508	508	508	508
Z-Achse (mm)	508	508	508	508	610	610	610	610
Spindel								
Spindeldrehzahl max. (U/min)	10.000 (12.000)	20.000	10.000 (12.000)	10.000 (12.000)	12.000	18.000	12.000	18.000
Spindelleistung max. (Kw @ U/min)	11,2 @ 1.450 (11,2 @ 1.740)	8,5 @ 14.700	15 @ 1.450 (15 @ 1.740)	15 @ 1.450 (15 @ 1.740)	9 @ 900	35 @ 2.800	13,4 @ 600	35 @ 2.800
Spindeldrehmoment max. (Nm)	73,6 (61)	5,9	102 (82)	102 (82)	143	119	214	119
WZW								
Werkzeugtyp	SK -40	BT30	SK-40	SK-40	SK-40	HSK 63 Form A	SK-40	HSK 63 Form A
Werkzeugplätze	20	20	20	20	30	30	30 oder 40	30 oder 40
Werkzeugdurchmesser max. (mm)	89	60	89	89	80	80	80 / 76	80 / 76
Werkzeuglänge max. (mm)	250	250	250	250	300	300	300	300
Werkzeuggewicht max. (kg)	7	5	7	7	7	7	7	7
Werkzeugwechselzeit (Werkz. zu Werkz.) (sec.)	2,5	2,5	2,5	2,5	2	1,5	2	1,5
Vorschub								
Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40
Progr. Vorschub X/Y/Z-Achse (m/min)	24	24	24	24	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40
Sonstige Daten								
Erforderliche Stellfläche (mm) (Türen geöffnet, inkl. Steuerung und Späneförderer)	3.000 x 2.891	3.198 x 2.981	3.703 x 3.007	4.083 x 2.743	3.939 x 4.053	3.939 x 4.053	3.939 x 4.032	4.053 x 3.939
Maschinenhöhe (mm)	2.530	2.533	2.576	2.576	2.747	2.747	2.747	2.747
Maschinengewicht (kg)	2.818	3.102	4.100	4.245	4.748	4.864	4.850 / 5.040	5.000

	VMX 42 i	VMX 42 HSi	VMX 50 i	VMX 60 i	VMX 64 i	VMX 84 i
Tisch						
Tischabmessungen (mm)	1.270 x 610	1.270 x 610	1.500 x 660	1.676 x 660	1.676 x 889	2.184 x 865
T-Nuten (mm)	5 x 18	5 x 18	6 x 18	6 x 18	7 x 18	7 x 18
Tischbelastung max. (kg)	1.360	1.360	1.360	1.360	2.722	2.268
Abstand Spindelnase – Tisch (mm)	762 – 152	762 – 152	762 – 152	711 – 102	889 – 127	887 – 127
Verfahrwege						
X-Achse (mm)	1.067	1.067	1.270	1.524	1.625	2.134
Y-Achse (mm)	610	610	660	660	864	865
Z-Achse (mm)	610	610	610	610	762	762
Spindel						
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000	18.000	12.000 / 8.000	12.000 / 8.000	12.000 / 8.000	12.000 / 8.000
Spindelleistung (Spitze) (Kw @ U/min)	18 @ 720	35 @ 2.800	18 @ 720 / 22,2 @ 600	18 @ 720 / 22,2 @ 600	18 @ 720 / 22,2 @ 600	18 @ 720 / 22,2 @ 600
Spindeldrehmoment (Spitze) (Nm)	237	119	237 / 353	237 / 353	239 / 353	239 / 353
WZW						
Werkzeugtyp	SK-40	HSK 63 Form A	Sk-40 / Sk-50	Sk-40 / Sk-50	Sk-40 / Sk-50	Sk-40 / Sk-50
Werkzeugplätze	30 oder 40	40	30 oder 40 / 30	30 oder 40 / 30	30, 40, 96 / 32	40 oder 96 / 32
Werkzeugdurchmesser max. (mm)	80 oder 76	76	80 oder 76 / 125	80 oder 76 / 125	80,76,95 / 125	75 / 125
Werkzeuglänge max. (mm)	300	300	300	300	300,300,280 / 300	300
Werkzeuggewicht max. (kg)	7	8	7 / 15	7 / 15	7 / 15	7 / 15
Werkzeugwechselzeit (Werkz. zu Werkz.) (sec.)	2	1,5	2 / 4	2 / 4	2, 2, 4 / 4	2 / 4
Vorschub						
Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	18 / 18 / 13,5	18 / 18 / 13,5
Progr. Vorschub X/Y/Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32	45 / 45 / 40	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24	18 / 18 / 13,5	18 / 18 / 13,5
Sonstige Daten						
Erforderliche Stellfläche (mm) (Türen geöffnet, inkl. Steuerung und Späneförderer)	4.598 x 3.652	4.600 x 3.705	5.196 x 4.641 / 5.196 x 4.974	5.696 x 5.002	6.338 x 5.195	7.560 x 5.192
Maschinenhöhe (mm)	2.768	2.871	3.013 / 3.048	3.002	3.310	3.310
Maschinengewicht (kg)	6.702 / 6.902	7.500	8.136 / 9.136	8.754 / 9.318	14.600, 15.000, 15.500 / 15.000	17.000

HURCO Dialog Programmierung

- >> AdaptiPath™ (Adaptives Trochoidalfräsen)
- >> Dialog-NC-Programmsprung
- >> 100 zusätzliche Nullpunkte (G-Code)
- >> Werkzeugwechsel-Optimierung
- >> Einlesen von DXF- und 3D DXF-Daten
- >> Einlesen von Volumenmodellen (STEP)
- >> Kontextbezogener Hilfe-Bildschirm
- >> Programmmanager-Funktionen
- >> Umschalten zwischen Zoll/metrisch
- >> Programmübersicht mit Ausschneiden/Kopieren/ Einfügen
- >> Fräs-Zyklen (mit AutoCalc Funktion)
 - >> Linien und Bögen
 - >> Kreis
 - >> Rechteck
 - >> Planfräsen
 - >> Erweiterte 3D-Option
 - >> Gewindefräsen
 - >> Nut
 - >> Line-Schriftart
 - >> TrueType®-Schriftzeichen
 - >> Seriennummerierung
(Beschriftung und Werkstücknummerierung)
- >> Taschenfräsen mit beliebiger Anzahl von Inseln
- >> Bohr-Zyklen
 - >> Bohren (mit Rückzug / mit Spanbrechen)
 - >> Synchrongewindeschneiden mit Stufentiefe
 - >> Ausdrehen mit definiertem Spindelstop
 - >> Tieflochbohren
 - >> Benutzerdefinierter Bohrzyklus
- >> Programmparameter
 - >> programmierbares Schrappaufmaß
 - >> Sicherheitszonen Auswahl
 - >> Helix Eintauchzyklus
- >> Muster Funktionen
 - >> Rotation
 - >> Spiegelung
 - >> Rechteckmuster
 - >> unbegrenzte Nullpunktverschiebungen

NC-Programmierung

- >> NC-Editor
- >> 99 Nullpunktverschiebungen (G-Code)
- >> Fanuc0-Komptabilität
- >> G-Codes
- >> M-Codes

5-Achs-Bearbeitung

- >> Automatische sichere Neupositionierung
- >> 3-D-Werkzeugkorrektur
- >> Antasten der Rotationsachsenmittellinie
- >> Weg-optimiertes Verfahren der Drehachsen
- >> Tool Center Point Management
- >> Linearisierung der Werkzeugbahn
- >> Nullpunkt Mitschleppen (Transformationsebene)
- >> Werkzeugvektor-Programmzyklen
- >> Werkzeugvektoreingabe und Rückzug entlang Werkzeugvektor

Werkzeugmanagement

- >> Werkzeug- und Materialbibliothek
- >> Werkzeugverwaltung (Datenbank Schnittstellen)
- >> Werkzeugstandzeit
- >> Werkzeugvermessung mit Laser* oder Taster*
- >> Erweiterte Werkzeug Einstellungen

Prüfung und Grafiksimation

- >> Fernwartung
- >> Automatische Fehlerprüfung
- >> Grafiksimation mit 3D-Solid-Erzeugung
- >> Grafik-Engine für schnelle Grafikerstellung
- >> Grafikanzeige (Werkzeugbahn, Werkstück, Projektion in 3 Ebenen, Isometrisch)
- >> Datensatzsuche über Grafik
- >> Werkzeugsimulation in Echtzeit
- >> Individuelle Rohteildefinition (STL)

AUTO-Betrieb

- >> Individuell anpassbare Digitalanzeige (DRO)
- >> Zyklus Unterbrechung
- >> Zyklus Vorschubhalt
- >> Steuerungs- und Maschinendiagnose
- >> Kühlmittelauswahl
- >> Restweganzeige
- >> Laufzeitberechnung
- >> Vorschub, Eilgang & Drehzahl Override
- >> Spindellastanzeige
- >> Parallelprogrammierung
- >> Drehzahl- und Vorschuboptimierung während der Programmausführung
- >> Jobliste
- >> UltiMotion™

* teilweise optional



Produktionspaket
von Knoll



Bypassfilter
von Knoll



Sichtfenster
von Rotoclear



Drehdurchführung für Rundtische
von LCM



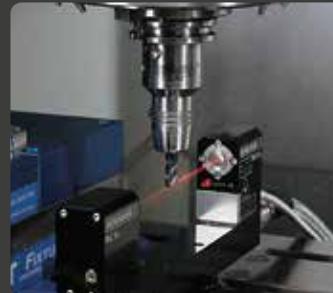
Späneförderer
von Barnes



Werkstücklageerkennung
mit Taster



Werkzeugvermessung
mit Taster



Werkzeugvermessung
mit Laser



Minimalmengenschmierung
von Accu-Lube



Kühlluft durch Spindel



Kühlluft über Düsen

D	HURCO GmbH Werkzeugmaschinen, Vertrieb und Service	Gewerbestraße 5 a 85652 Pliening / Germany	Telefon: +49-(0)89-90 50 94 - 0 info@hurco.de www.hurco.de
----------	--	---	--

A	HURCO GmbH www.hurco.de
----------	----------------------------

BIH	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

B	HURCO GmbH www.hurco.nl
----------	----------------------------

BG	VEDI International Ltd. www.hurco.bg
-----------	---

CH	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

CZ	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

E	Ferrotall www.hurco.es
----------	---------------------------

FL	Josef Binkert AG www.binkertag.ch
-----------	--------------------------------------

H	Single Product kft www.hurco.hu
----------	------------------------------------

HR	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.com.hr
-----------	--

LT	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

LV	Machine Tool Center UAB www.mtcenter.fi
-----------	---

MK	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
-----------	--------------------------------------

MNE	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

NL	HURCO GmbH www.hurco.nl
-----------	----------------------------

P	Kinetic Approach www.hurco.pt
----------	----------------------------------

PL	HURCO Sp. Z o.o. www.hurco.pl
-----------	----------------------------------

RO	SC Allmetech Tools&Machines SRL www.hurco.ro
-----------	--

RU	ILK-Engineering www.ilk.ru
-----------	-------------------------------

SRB	Strojotehnika d.o.o. www.hurco.eu
------------	--------------------------------------

SLO	Kač Trade d.o.o. www.hurco.eu
------------	----------------------------------

SK	ITAX PRECISION s.r.o. www.itax.cz www.hurco.cz
-----------	--

TR	Tezmaksan Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş. www.hurco.com.tr
-----------	--

UA	Zenitech www.hurco.com.ua
-----------	------------------------------

